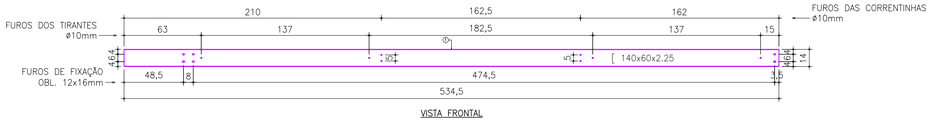
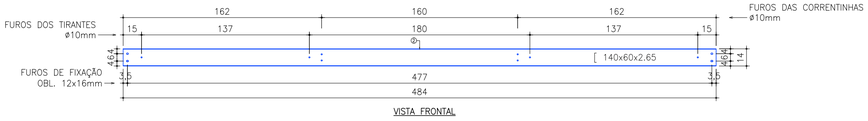
DETALHE TE1 (36x)
1/25



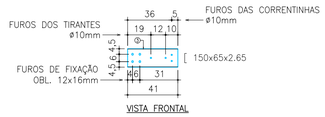
VISTA FRONTAL

DETALHE TE2 (54x)
1/25



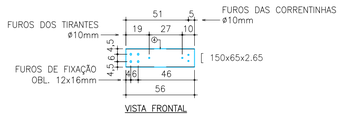
VISTA FRONTAL

DETALHE TE3 (20x)
1/25



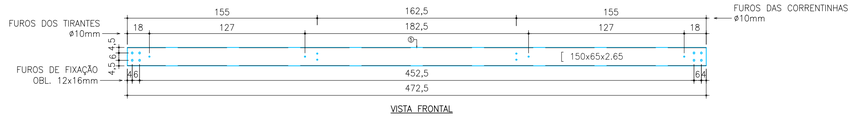
VISTA FRONTAL

DETALHE TE9 (20x)
1/25



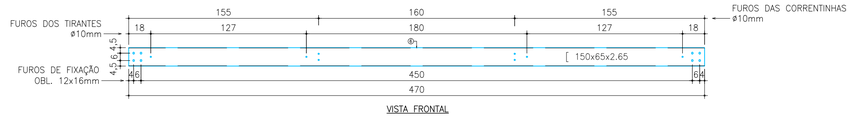
VISTA FRONTAL

DETALHE TE4 (20x)
1/25



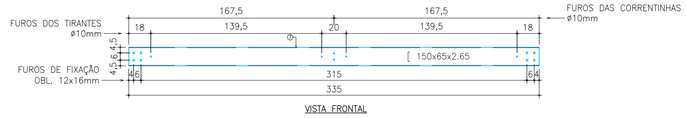
VISTA FRONTAL

DETALHE TE5 (30x)
1/25



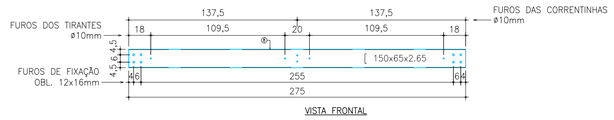
VISTA FRONTAL

DETALHE TE6 (25x)
1/25



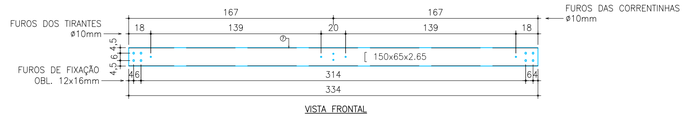
VISTA FRONTAL

DETALHE TE7 (5x)
1/25



VISTA FRONTAL

DETALHE TE8 (5x)
1/25



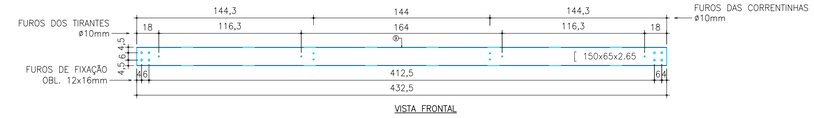
VISTA FRONTAL

SEÇÃO DA TERÇA
[140x60x2.25

SEÇÃO DA TERÇA
[140x60x2.65

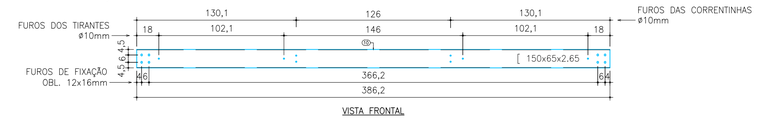
SEÇÃO DA TERÇA
[150x65x2.65

DETALHE TE10 (5x)
1/25



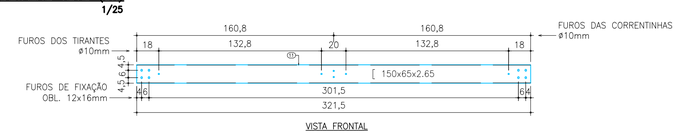
VISTA FRONTAL

DETALHE TE11 (20x)
1/25



VISTA FRONTAL

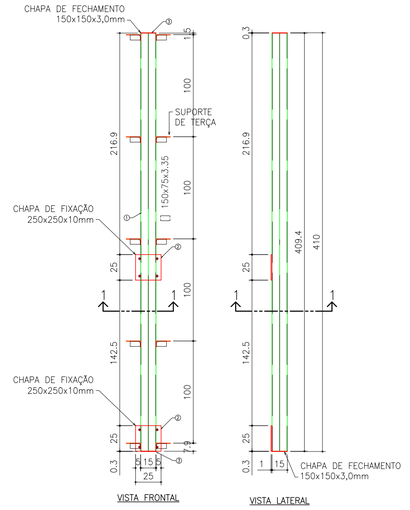
DETALHE TE12 (5x)
1/25



VISTA FRONTAL

ITEM	QUANTIDADE	PERFIL	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNITARIO	PESO TOTAL	ÁREA DE PINTURA
	1		Terças		4955.05	4955.05	496.21
1	36	[	140x60x2.25	5345	23.85	858.5	98.12
2	54	[	140x60x2.65	4840	25.3	1366.24	132.81
3	20	[	150x65x2.65	410	2.31	46.28	4.52
4	20	[	150x65x2.65	560	3.16	63.21	6.16
5	20	[	150x65x2.65	4725	26.67	533.31	51.8
6	30	[	150x65x2.65	4700	26.52	795.73	77.29
7	30	[	150x65x2.65	3350	18.85	565.48	54.94
8	5	[	150x65x2.65	2750	15.52	77.6	7.54
9	5	[	150x65x2.65	4325	24.41	122.04	11.86
10	20	[	150x65x2.65	3862	21.8	435.96	42.35
11	5	[	150x65x2.65	3215	18.14	90.72	8.81
PESO TOTAL						4955.05	kgf
ÁREA DE PINTURA						496.21	m2

DET. DAS BAIONETAS (22x)
1/30

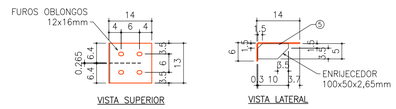


VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

ITEM	QUANTIDADE	PERFIL	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNITARIO	PESO TOTAL	ÁREA DE PINTURA
	22		Baioneta		79.62	1751.63	74.68
1	22	[]	150x75x3.35	4094	62.23	1368.97	52.75
2	44	CH	9.5x250	250	4.66	205.08	5.92
3	44	CH	3x150	150	0.53	23.31	2.06
4	220	L	140x60x3	130	0.6	131.38	11.59
5	220	CH	2.65x50	100	0.1	22.88	2.37
PESO TOTAL						1751.63	kgf
ÁREA DE PINTURA						74.68	m2

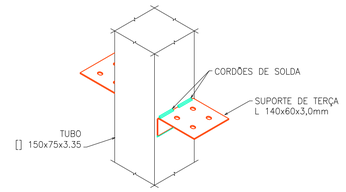
DET. DOS SUPORTES DE TERÇA
1/10

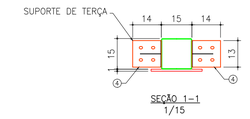


VISTA SUPERIOR

VISTA LATERAL

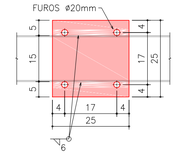
DETALHE DOS SUPORTES DE TERÇA LATERAIS
1/10





SEÇÃO 1–1
1/15

DET. DA CHAPA DE FIXAÇÃO
1/10



VISTA SUPERIOR

PESO TOTAL DE AÇO ASTM A36, COM PERDAS DE 5% = 21027 kg
ÁREA TOTAL DE PINTURA, SEM PERDAS = 1951 m2

ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:

A estrutura metálica foi projetada segundo os preceitos das NBR 8800:2008 e NBR 14762:2010.

Perfis, chapas e chumbadores em aço carbono padrão ASTM A36, com tensão de escoamento mínimo de 250 MPa.

Todas as peças não expostas devem ser pintadas com fundo anticorrosivo mais duas demãos de tinta protetora.

Nos pontos de solda realizados em obra deve ser realizado o retoque da pintura respeitando os mesmos procedimentos da pintura realizada na fábrica.

Todas as soldas de filete, eletrodo E70XX, com perna mínima de 5mm, ao longo de todo o comprimento de contato entre os perfis. Após a solda, fazer o retoque da pintura.

A fixação das terças será via parafusos padrão A310.
Chumbamento da estrutura metálica nos pilares será com insertos metálicos pré-concretados.

Para a perfeita montagem da estrutura, o posicionamento, o nível e o prumo dos elementos deve ser controlado milimetricamente.

ESCRITÓRIO MODELO DE ENGENHARIA - UFSM

Eng. civil André Lübeck
SIAPE: 1692336 / CREARS: 140441

Eng. civil Almir Barros da S. Santos Neto
SIAPE: 2300182 / CREARS: 092776

RESPONSÁVEIS TÉCNICOS:

PROJETO:
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM
REFOMA E ADAPTAÇÃO DO PRÉDIO MULTIUSO - ESTRUTURA METÁLICA

ENDEREÇO:
Av. Roraima, nº 1000, cidade Universitária, Santa Maria, RS.

Revisão: 00

Data: 29/07/2024

Escala: Indicada

PRANCHA:
DETALHAMENTO DAS BAIONETAS
DETALHAMENTO DAS TERÇAS

PRANCHA Nº: MET 03/04